



KÖSTER IN 2

Technisches Merkblatt IN 220

Stand: 26.10.2020

- Hygieneinstitut Gelsenkirchen - Prüfbericht K-256017-15-Ko gemäß Leitlinie des UBA zur Beurteilung von organischen Beschichtungen in Kontakt mit Trinkwasser

Elastisches 2K-Polyurethan-Injektionsharz

Eigenschaften

Lösungsmittelfreies, dünnflüssiges, zweikomponentiges Polyurethan-Injektionsharz zur Rissinjektion. KÖSTER IN 2 ist dauerelastisch und ermöglicht so eine dauerhafte Riss- und Fugenabdichtung auch im Falle sich bewegender Rissufer.

Technische Daten

Mischungsverhältnis	
(Vol.-T)	Komp. A : B 2 : 1
(Gew.-T.)	Komp. A : B 5 : 3
Ideale Verarbeitungstemperatur	+ 15 °C
Viskosität (A + B Komponente)	ca. 200 mPa.s
Topfzeit (+ 20 °C, 1 l Ansatz)	mind. 30 Min.
Shore-Härte D / DIN 53505	25 - 35
Verarbeitungstemperatur	über + 5 °C
Dichte (der Mischung)	ca. 1,1 kg / l

Einsatzgebiete

In Kombination mit KÖSTER IN 1 zur dauerhaften, elastischen Abdichtung von wasserführenden Rissen und Fugen in Beton, Estrich, Mauerwerk etc. so wie zur Verfestigung von Lockergesteinen. Ohne Vorinjektion von KÖSTER IN 1 zum Verschluss trockener Risse, Fugen und Hohlräume. KÖSTER IN 2 wird immer dort eingesetzt, wo erneute Bauwerksbewegungen nicht sicher ausgeschlossen werden können. Auch für leicht feuchte Risse geeignet.

Verarbeitung

Wasserführende Risse, Fugen und Hohlräume werden durch Vorinjektion mit KÖSTER IN 1 trockengelegt. Die beiden Komponenten von KÖSTER IN 2 werden mit einem langsam laufenden Rührwerk gründlich vermischt, umgetopft und anschließend erneut gut durchgemischt. Wir empfehlen dazu unseren KÖSTER Harzmischer. Die Injektion erfolgt mit herkömmlichen Injektionsgeräten wie z. B. den KÖSTER Handhebelpressen oder der KÖSTER 1K-Injektionspumpe. Die Bohrlöcher können nach Entfernung der Injektionspacker mit KÖSTER KB-Fix 5 verschlossen werden.

Rissverpressung in Wand und Boden:

Die Anordnung der Injektionspacker ergibt sich aus dem Rissverlauf, bzw. aus dem zu verpresenden Bauteil. Die Bohrungen werden möglichst wechselseitig im Abstand von ca. 10 - 20 cm, im Winkel von ca. 45 ° zur Bauteiloberfläche gesetzt. Der Bohrdurchmesser ergibt sich aus der Wahl der Injektionspacker. Alle üblichen Harzinjektionspackersysteme sind geeignet. Breite Risse sind vor der Injektion mit KÖSTER KB-Fix 5 zu verdämmen. Die Injektion im Wandbereich erfolgt mit herkömmlichen Injektionsgeräten wie z. B. der KÖSTER 1K-Injektionspumpe ein- oder mehrfach von unten nach oben.

Verpressung von Wand-Sohlen-Anschlüssen:

Die Injektionspacker werden dem Wandverlauf folgend erstellt. Die Bohrungen werden möglichst im Abstand von ca. 10 - 15 cm, im Winkel von ca. 45 ° zur Bauteiloberfläche gesetzt. Der Bohrkanal sollte etwas hinter der Mitte der Wandaufstandsfläche die Bodenplatte treffen. Der Bohrdurchmesser ergibt sich aus der Wahl der Injektionspacker. Alle üblichen Harzinjektionspackersysteme sind geeignet. Breite Risse sind vor der Injektion mit KÖSTER KB-Fix 5 zu verdämmen. Die

Injektion erfolgt mit herkömmlichen Injektionsgeräten wie z. B. der KÖSTER 1K-Injektionspumpe ein- oder mehrfach.

Verbrauch

Ca. 1,1 kg / l Hohlraum

Reinigung der Geräte

Sofort nach Gebrauch mit KÖSTER PUR-Reiniger.

Gebinde/Lieferform

IN 220 001	1 kg Kombigebinde
IN 220 008	8 kg Kombigebinde
IN 220 040	40 kg Kombigebinde

Lagerung

In dicht verschlossenen Gebinden bei Temperaturen zwischen + 10 und + 30 °C, mind. 12 Monate.

Sicherheit

Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei der Verarbeitung des o. g. Materials entstehen Drücke. Bitte nicht direkt hinter Packer stehen. Arbeitsumfeld vor Verschmutzungen schützen.

Zugehörige Produkte

KÖSTER KB-Fix 5	Art.-Nr. C 515 015
KÖSTER IN 1	Art.-Nr. IN 110
KÖSTER PUR Reiniger	Art.-Nr. IN 900 010
KÖSTER Schlagpacker 12 mm x 70 mm	Art.-Nr. IN 903 001
KÖSTER Lamellenpacker	Art.-Nr. IN 909 001
KÖSTER Superpacker 13 mm x 115 mm mit Kegelpkopfnippel	Art.-Nr. IN 915 001
KÖSTER Eintages-Superpacker 13 mm x 120 mm mit Flachkopfnippel	Art.-Nr. IN 922 001
KÖSTER 1K-Injektionspumpe	Art.-Nr. IN 929 001
KÖSTER Injektionspistole	Art.-Nr. IN 929 016
KÖSTER Handhebelpresse ohne Manometer	Art.-Nr. IN 953 001
KÖSTER Handhebelpresse mit Manometer	Art.-Nr. IN 953 002

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.